(12) NACH DEM VERTE ÜBER DIE INTERNATIONALE ZUSAMMENARB AUF DEM GEBIET DES PATENTWESENS (PCT) VERÖFFENTLICHTE INTERNATIONALE ANMELDUNG

(19) Weltorganisation für geistiges Eigentum Internationales Büro



A CERT CONTROL IN CONTROL OF THE CON

(43) Internationales Veröffentlichungsdatum 6. Mai 2004 (06.05.2004)

PCT

(10) Internationale Veröffentlichungsnummer $WO\ 2004/038796\ A\ 1$

(51) Internationale Patentklassifikation⁷: H01L 23/485

(21) Internationales Aktenzeichen: PCT/CH2003/000681

(22) Internationales Anmeldedatum:

17. Oktober 2003 (17.10.2003)

(25) Einreichungssprache:

Deutsch

(26) Veröffentlichungssprache:

Deutsch

(30) Angaben zur Priorität: 02405909.9 23. Oktober 2002 (23.10.2002) EF

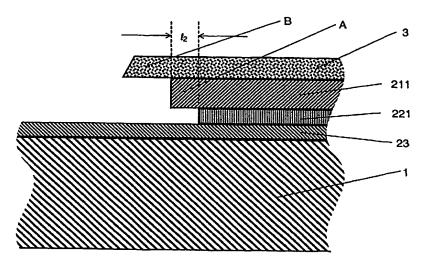
- (71) Anmelder (für alle Bestimmungsstaaten mit Ausnahme von US): ABB SCHWEIZ AG [CH/CH]; Brown Boveri Strasse 6, CH-5400 Baden (CH).
- (72) Erfinder; und
- (75) Erfinder/Anmelder (nur für US): ASSAL, Jérôme

[CH/CH]; Müllerstrasse 7, CH-8004 Zürich (CH). **EICHER, Simon** [CH/CH]; Grossmannstrasse 16a, CH-8049 Zürich (CH). **NANSER, Erich** [CH/CH]; Gustav Henckellstrasse 24, CH-5600 Lenzburg (CH).

- (74) Anwalt: ABB SCHWEIZ AG; Intellectual Property (CH-LC/IP), Brown Boveri Strasse 6, CH-5400 Baden (CH).
- (81) Bestimmungsstaaten (national): AE, AG, AL, AM, AT, AU, AZ, BA, BB, BG, BR, BY, BZ, CA, CH, CN, CO, CR, CU, CZ, DE, DK, DM, DZ, EC, EE, EG, ES, FI, GB, GD, GE, GH, GM, HR, HU, ID, IL, IN, IS, JP, KE, KG, KP, KR, KZ, LC, LK, LR, LS, LT, LU, LV, MA, MD, MG, MK, MN, MW, MX, MZ, NI, NO, NZ, OM, PG, PH, PL, PT, RO, RU, SC, SD, SE, SG, SK, SL, SY, TJ, TM, TN, TR, TT, TZ, UA, UG, US, UZ, VC, VN, YU, ZA, ZM, ZW.
- (84) Bestimmungsstaaten (regional): ARIPO-Patent (GH, GM, KE, LS, MW, MZ, SD, SL, SZ, TZ, UG, ZM, ZW), eurasisches Patent (AM, AZ, BY, KG, KZ, MD, RU, TJ, TM), europäisches Patent (AT, BE, BG, CH, CY, CZ, DE,

[Fortsetzung auf der nächsten Seite]

- (54) Title: METHOD FOR PRODUCING A STEPPED EDGE PROFILE COMPRISED OF A LAYERED CONSTRUCTION.
- (54) Bezeichnung: VERFAHREN ZUR HERSTELLUNG EINES STUFENPROFILS AUS EINER SCHICHTFOLGE.



(57) Abstract: The invention relates to a method for forming a stepped edge profile comprised of a layered construction (2) involving a first structuring step during which a portion of the first layered construction part (21) is removed whereby producing a remaining first layered construction part (211). During a second structuring step, a portion of the second layered construction part (22) that is located underneath said first layered construction part (21) is partially removed by etching effected by a second etching agent. During a third structuring step, a portion of the third layered construction part (23) that is located underneath the second layered construction part (22) is partially removed by etching effected by a third etching agent. The invention provides that, during the second structuring step, an area of the second layered construction part (22) located underneath the first layered construction part (21) is removed and, during the third structuring step, the first projection (A) of the remaining first layered construction part (211) is removed.

[Fortsetzung auf der nächsten Seite]



DK, EE, ES, FI, FR, GB, GR, HU, IE, IT, LU, MC, NL, PT, RO, SE, SI, SK, TR), OAPI-Patent (BF, BJ, CF, CG, CI, CM, GA, GN, GQ, GW, ML, MR, NE, SN, TD, TG).

Zur Erklärung der Zweibuchstaben-Codes und der anderen Abkürzungen wird auf die Erklärungen ("Guidance Notes on Codes and Abbreviations") am Anfang jeder regulären Ausgabe der PCT-Gazette verwiesen.

Veröffentlicht:

mit internationalem Recherchenbericht

(57) Zusammenfassung: Bei einem Verfahren zur Bildung eines Stufenprofils aus einer Schichtfolge (2) mit einem ersten Strukturierungsschritt, in welchem eine erste Schichtteilfolge (21) bis auf eine erste Restschichtteilfolge (211) entfernt wird, in einem zweiten Strukturierungsschritt, in welchem eine unter der ersten Schichtteilfolge (21) gelegene zweite Schichtteilfolge (22) mittels Ätzen mit einem zweiten Ätzmittel partiell entfernt wird, und einem dritten Strukturierungsschritt, in welchem eine unter der zweiten Schichtteilfolge (22) gelegene dritte Schichtteilfolge (23) mittels Ätzen mit einem dritten Ätzmittel partiell entfernt wird, wird erfindungsgemäss im zweiten Strukturierungsschritt ein unter der ersten Restschichtteilfolge (211) liegender Bereich der zweiten Schichtteilfolge (22) und im dritten Strukturierungsschritt der erste Vorsprung (A) der ersten Restschichtteilfolge (211) entfernt.

Verfahren zur Herstellung eines Stufenprofils aus einer Schichtfolge

5

BESCHREIBUNG

10 Technisches Gebiet

Die vorliegende Erfindung bezieht sich auf das Gebiet der Halbleiterprozesstechnik. Sie betrifft ein Verfahren zur Herstellung eines Stufenprofils aus einer Schichtfolge nach dem Oberbegriff des ersten Patentanspruches.

15

20

25

Stand der Technik

Um eine Strukturierung von auf Halbleitern aufgebrachten metallischen Schichten vorzunehmen, wird in mehreren aufeinander folgenden Strukturierungsschritten meist eine Vielzahl bekannter Techniken eingesetzt. Häufig wird dabei zunächst ein Photolack als Schutzschicht auf eine metallische Schicht oder eine metallische Schichtfolge aufgebracht. Eine resultierende erste Photolack-Schicht wird anschliessend durch eine erste Belichtungsmaske hindurch belichtet. Anschliessend kann, je nach Beschaffenheit des Photolacks, entweder ein belichteter oder ein unbelichteter Bereich der Photolack-Schicht entfernt werden, so dass der unbelichtete oder der belichtete Bereich zurückbleibt.

10

15

25

30

In einem oder mehreren Strukturierungsschritten wird dann die metallische Schicht oder Schichtfolge geätzt. Verschiedene Ätzverfahren stehen dabei zur Verfügung: Ätzen in wässriger Lösung, Trockenätzen, reaktives Ionenätzen oder eine Kombination dieser Verfahren. Der verbliebene Bereich der Photolack-Schicht verhindert oder verzögert dabei ein Ätzen unter ihm liegender Regionen der metallischen Schicht oder Schichtfolge.

Dabei kann ein nicht unerheblicher Gesamtaufwand resultieren, insbesondere wenn eine komplexe Strukturierung vorgenommen werden muss und/oder eine Schichtfolge geätzt werden muss, die aus einer Vielzahl von Einzelschichten besteht. In solchen Fällen erhöht sich die Anzahl der notwendigen Strukturierungsschritte, wobei häufig für verschiedene Strukturierungsschritte unterschiedliche Ätzverfahren oder zumindest unterschiedliche Ätzmittel benötigt werden. Zum Teil müssen dabei auch zwischen zwei Strukturierungsschritten nochmals ein oder mehrere weitere Photolack-Schichten aufgebracht, durch weitere Belichtungsmasken hindurch belichtet und belichtete oder unbelichtete Bereiche der weiteren Photolack-Schichten entfernt werden.

Bei einer Verwendung mehrerer Masken wird der Gesamtprozess jedoch zunehmend ungenau, insbesondere aufgrund von Ausrichtungsproblemen bei einem Positionieren der Belichtungsmasken.

Ein Anwendungsbeispiel für die Strukturierung von Schichtfolgen ist eine Aufbringung von Elektroden auf Halbleiterchips, insbesondere für Halbleiterchips, die in druckkontaktierbaren Leistungshalbleitermodulen mit nicht hermetisch abgeschlossenem Modulgehäuse eingesetzt werden. Solche Halbleiterchips umfassen zur elektrischen Kontaktierung vorteilhaft eine Schichtfolge aus Ti, Ni und Ag, wobei eine Ti-Schicht am nächsten beim Halbleiterchip gelegen ist. Abhängig von einer internen Struktur des Halbleiterchips und einem Herstellungsprozess muss diese Schichtfolge an verschiedenen Stellen strukturiert werden, beispielsweise in einem Bereich zwischen einer Hauptelektrode und

einer Gateelektrode. Typische Strukturgrössen sind dabei im Allgemeinen kleiner als 0.5mm.

Bei der Strukturierung der Ti/Ni/Ag-Schichtfolge mittels Ätzen ist darauf zu achten, dass sich keine unterätzten Bereiche ausbilden, da in solchen beim Herstellungsprozess oder einem Betrieb der Halbleiterchips sich Verschmutzungen und/oder Ablagerungen ausbilden können, die schwierig zu entfernen sind, aber ein Betriebsverhalten der Halbleiterchips negativ beeinflussen können oder gar zu deren Zerstörung führen können.

10

15

20

25

Darstellung der Erfindung

Es ist somit Aufgabe der Erfindung, ein Verfahren der eingangs genannten Art anzugeben, welches mit möglichst wenigen Strukturierungsschritten auskommt, wobei zwischen den Strukturierungsschritten kein Aufbringen von Schutzschichten erforderlich ist.

Diese und weitere Aufgaben werden durch ein Verfahren zur Bildung eines Stufenprofils aus einer Schichtfolge mit den Merkmalen des unabhängigen Patentanspruchs gelöst. Dabei wird in einem ersten, zweiten bzw. dritten Strukturierungsschritt eine erste, zweite bzw. dritte Schichtteilfolge jeweils partiell, d.h. bis auf eine erste, zweite bzw. dritte Restschichtteilfolge, entfernt. Im zweiten bzw. dritten Strukturierungsschritt geschieht dies unter Einwirkung eines zweiten bzw. dritten Ätzmittels. Erfindungsgemäss wird dabei im zweiten Strukturierungsschritt die erste Restschichtteilfolge unterätzt, d.h. ein unter ihr liegender Bereich der zweiten Schichtteilfolge wird entfernt. Ein dabei sich bildender erster Vorsprung der ersten Restschichtteilfolge wird im dritten Strukturierungsschritt wieder entfernt, um das gewünschte Stufenprofil zu erhalten.

In einer bevorzugten Variante des Verfahrens wird dabei im ersten Strukturierungsschritt ein erstes Ätzmittel verwendet, wel-

25

ches vorzugsweise dem im dritten Strukturierungsschritt verwendeten dritten Ätzmittel chemisch im wesentlichen identisch ist. Vorteilhaft kann dabei für den ersten und dritten Strukturierungsschritt ein identisches Ätzbad verwendet werden, was die Komplexität des Verfahrens weiter reduziert und eine wirtschaftlichere und umweltfreundlichere Durchführung des Verfahrens erlaubt.

Weitere vorteilhafte Ausgestaltungen der Erfindung sind in den abhängigen Ansprüchen angegeben, wobei Vorteile und Merkmale aus der nachfolgenden detaillierten Beschreibung bevorzugter Varianten der Erfindung in Verbindung mit der Zeichnung offensichtlich werden.

Kurze Beschreibung der Zeichnungen

- Fig. 1 zeigt ein Ausgangsprodukt für das erfindungsgemässe Verfahren.
 - Fig. 2 zeigt ein aus dem ersten Strukturierungsschritt resultierendes erstes Zwischenprodukt.
- Fig. 3 zeigt ein aus dem zweiten Strukturierungsschritt resul-20 tierendes zweites Zwischenprodukt.
 - Fig. 4 zeigt ein aus dem dritten Strukturierungsschritt resultierendes Endprodukt.
 - Fig. 5 zeigt einen Halbleiterchip mit einem nach dem erfindungsgemässen Verfahren gebildeten Stufenprofil nach Entfernen einer Photolack-Schicht.

Die in den Zeichnungen verwendeten Bezugszeichen und deren Bedeutung sind in der Bezugszeichenliste zusammengefasst. Grundsätzlich bezeichnen gleiche Bezugszeichen gleiche Teile.

15

20

25

30

Wege zur Ausführung der Erfindung

Fig. 1 zeigt ein Ausgangsprodukt für das erfindungsgemässe Verfahren, umfassend eine auf einem Halbleiterchip 1 aufgebrachte Schichtfolge 2 aus einer Ag-Schicht 21 als erster Schichtteilfolge, einer Ni-Schicht 22 als zweiter Schichtteilfolge und einer Ti-Schicht 23 als dritter Schichtteilfolge. Eine erste Dicke d_1 der Ag-Schicht 21 beträgt vorzugsweise einige Mikrometer, eine zweite Dicke d_2 der Ni-Schicht 22 und eine dritte Dicke d_3 der Ti-Schicht 23 betragen vorzugsweise je einige Zehntel Mikrometer. Ein Teil der Ag-Schicht 21 ist von einer Photolack-Schicht 3 als Schutzschicht bedeckt.

Um ein Stufenprofil in der Schichtfolge 2 zu bilden, wird zunächst in einem ersten Strukturierungsschritt die Ag-Schicht 21 mit einer chemischen Lösung aus Wasserstoffperoxid (H_2O_2) , Ammoniumhydroxid (NH $_4$ OH) und Wasser (H $_2$ O) als erstem Ätzmittel geätzt. Vorzugsweise wird als erstes Ätzmittel eine Lösung verwendet, in welcher H_2O_2 , NH_4OH , und H_2O in einem Volumenverhältnis von $H_2O_2:NH_4OH:H_2O = 1:x:y$ vorliegen, wobei vorzugsweise 0.5 < x < 2.0 und 4.0 < y < 10.0 gewählt wird. Vorzugsweise erfolgt der erste Strukturierungsschritt in bei einer Temperatur T_1 , vorzugsweise mit 10°C < T_1 < 30°C, während einer Zeit von einigen Minuten bis wenigen zehn Minuten, vorteilhaft in einem ersten Ätzbad. Vorzugsweise wird dabei die Photolackschicht 3 unterätzt, so dass ein zweiter Vorsprung B in der Photolackschicht 3 entsteht, der eine Tiefe t_1 aufweist, wobei vorzugsweise so weit unterätzt wird, dass $t_1 > d_1$ wird. Auf diese Weise wird gewährleistet, dass die Ag-Schicht 21 dort, wo sie nicht von Photolack bedeckt ist, vollständig und rückstandsfrei entfernt wird. Die Ni-Schicht 22 wird dabei im ersten Strukturierungsschritt im wesentlichen nicht angegriffen. Ein aus dem ersten Strukturierungsschritt resultierendes erstes Zwischen-

15

20

25

30

produkt mit einer Ag-Restschicht 211 als erster Restschichtteilfolge ist in Fig. 2 zu sehen.

In einem zweiten Strukturierungsschritt wird, ausgehend vom ersten Zwischenprodukt aus Fig. 3, die Ni-Schicht 22 mit einer wässrigen Lösung von Salpetersäure (HNO3) als zweitem Ätzmittel geätzt, so dass nur eine Ni-Restschicht 221 verbleibt. Für das Volumenverhältnis von HNO3: $H_2O=1:z$ wird vorzugsweise 2.0 < z < 8.0 gewählt. Der zweite Strukturierungsschritt erfolgt bei einer Temperatur T_2 , vorzugsweise mit 30°C < T_2 < 50°C, vorzugsweise während weniger zehn Minuten. Dabei wird ein unter der Ag-Restschicht 211 liegender Bereich der Ni-Schicht 22 entfernt, so dass ein erster Vorsprung A der Ag-Restschicht 211 entsteht, der eine Tiefe t_2 aufweist. Ein nach dem zweiten Strukturierungsschritt resultierendes zweites Zwischenprodukt ist in Fig. 3 zu sehen.

In einem dritten Strukturierungsschritt wird, ausgehend vom zweiten Zwischenprodukt aus Fig. 2, die Ti-Schicht 23 geätzt. Als drittes Ätzmittel wird dabei wiederum eine chemische Lösung aus Wasserstoffperoxid (H_2O_2) , Ammoniumhydroxid (NH_4OH) und Wasser (H_2O) verwendet, die vorzugsweise im gleichen Volumenverhältnis vorliegen wie im ersten Ätzmittel. Vorteilhaft kann der dritte Strukturierungsschritt im ersten Ätzbad erfolgen. Die Ag-Restschicht 211 wird dabei gleichzeitig mit der Ti-Schicht zu einer Ag-Endschicht 212 geätzt, so dass der erste Vorsprung A aufgelöst wird, die Ni-Schicht 22 überätzt wird, und sich schliesslich das gewünschte Stufenprofil ausbildet. Dabei wirkt zunächst der erste Vorsprung A als eine chemische Maske, welche verhindert, dass ein unter dem ersten Vorsprung A liegender Bereich der Ti-Schicht 22 durch das dritte Ätzmittel aufgelöst wird oder welche ein solches Auflösen zumindest stark verlangsamt. Nachdem der erste Vorsprung A aufgelöst wurde, wirkt die Ni-Restschicht 221, die vom dritten Ätzmittel nicht angegriffen wird, als herkömmliche Maske für die Ti-Schicht 23.

Da Ti vom dritten Ätzmittel signifikant langsamer geätzt wird als Ag, wird ein Unterätzen, d.h. einen Ausbildung eines dritten Vorsprungs der Ni-Restschicht 221, wirkungsvoll verhindert. Fig. 4 zeigt ein aus dem dritten Strukturierungsschritt resultierendes drittes Zwischenprodukt des erfindungsgemässen Verfahrens. Vorteilhaft wird schliesslich noch die Photolackschicht 3 entfernt, so dass der in Fig. 5 zu sehende Halbleiterchip 1 mit einem nach dem erfindungsgemässen Verfahren gebildeten Stufenprofil entsteht.

Das erfindungsgemässe Verfahren kann auch dann vorteilhaft angewendet werden, wenn sich zwischen dem Halbleiterchip 1 und der Schichtfolge 2, in welcher das Stufenprofil gebildet werden soll, ein oder mehrere Zwischenschichten befinden.

Vorteilhaft können auch weitere Strukturierungsschritte vor, 15 nach oder zwischen dem ersten, zweiten und dritten Strukturierungsschritt vorgenommen werden.

Bezugszeichenliste

1	Halbleiterchip			
2	Schichtfolge			
21	Ag-Schicht, erste Schichtteilfolge			
22	Ni-Schicht, zweite Schichtteilfolge			
23	Ti-Schicht, dritte Schichtteilfolge			
211	Ag-Restschicht			
212	Ag-Endschicht			
221	Ni-Restschicht			
3	Schutzschicht, Photolack-Schicht			
A	erster Vorsprung			
В	zweiter Vorsprung			

PATENTANSPRÜCHE

15

20

25

- Verfahren zur Bildung eines Stufenprofils aus einer Schichtfolge (2), bei welchem
 - a) in einem ersten Strukturierungsschritt eine erste Schichtteilfolge (21) bis auf eine erste Restschichtteilfolge (211) entfernt wird,
- b) in einem zweiten Strukturierungsschritt eine unter der ersten Schichtteilfolge (21) gelegene zweite Schichtteilfolge (22) mittels Ätzen mit einem zweiten Ätzmittel partiell entfernt wird,
 - c) in einem dritten Strukturierungsschritt eine unter der zweiten Schichtteilfolge (22) gelegene dritte Schichtteilfolge (23) mittels Ätzen mit einem dritten Ätzmittel partiell entfernt wird,

dadurch gekennzeichnet, dass

- d) im zweiten Strukturierungsschritt ein unter der ersten Restschichtteilfolge (211) liegender Bereich der zweiten Schichtteilfolge (22) entfernt wird, wobei ein erster Vorsprung (A) der Restschichtteilfolge (211) gebildet wird,
- e) im dritten Strukturierungsschritt der erste Vorsprung (A) der ersten Restschichtteilfolge (211) entfernt wird.
- Verfahren nach Anspruch 1, dadurch gekennzeichnet, dass der zweite und der dritte Strukturierungsschritt in wässriger Lösung erfolgen.

25

- 3. Verfahren nach einem der vorangehenden Ansprüche, dadurch gekennzeichnet, dass der erste Strukturierungsschritt mittels Ätzen mit einem ersten Ätzmittel durchgeführt wird.
- 4. Verfahren nach Anspruch 3, dadurch gekennzeichnet, dass für das erste Ätzmittel und für das dritte Ätzmittel eine im wesentlichen identische chemische Zusammensetzung gewählt wird.
- 5. Verfahren nach einem der vorangehenden Ansprüche, dadurch gekennzeichnet, dass im ersten Strukturierungsschritt die erste Schichtteilfolge (21) so weit entfernt wird, dass ein zweiter Vorsprung (B) der Schutzschicht (3) entsteht, der eine Länge t₁ aufweist, die grösser ist als eine Dicke d₁ der erste Schichtteilfolge (21).
 - 6. Verfahren nach einem der vorangehenden Ansprüche, dadurch gekennzeichnet, dass die erste Schichtteilfolge (21) im wesentlichen Ag, die zweite Schichtteilfolge (22) im wesentlichen Ni und die dritte Schichtteilfolge (23) im wesentlichen Ti umfasst.
 - 7. Verfahren nach einem der vorangehenden Ansprüche, dadurch gekennzeichnet, dass als zweites Ätzmittel eine wässrige Lösung von Salpetersäure, vorzugsweise in einem Verdünnungsverhältnis von 1:z mit 2.0 < z < 8.0 verwendet wird.
- 8. Verfahren nach einem der vorangehenden Ansprüche, dadurch gekennzeichnet, dass als erstes und drittes Ätzmittel ein Gemisch aus Wasserstoffperoxid, Ammoniumhydroxid und Wasser, vorzugsweise in einem Volumenverhältnis von angenähert

1:x:y, verwendet wird, wobei 0.5 < x < 2.0 und 4.0 < y < 10.0 gewählt wird.

9. Verfahren nach einem der vorangehenden Ansprüche, dadurch gekennzeichnet, dass vor dem ersten Strukturierungsschritt eine Schutzschicht (3) auf der ersten Schichtteilfolge (21) vorgesehen wird.

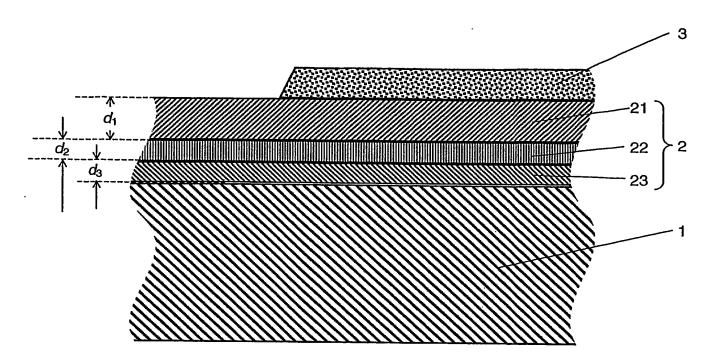


Fig. 1

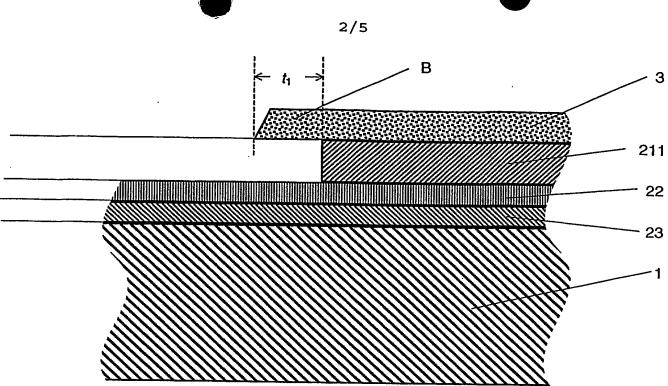


Fig. 2

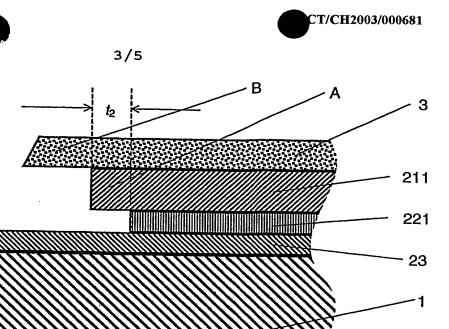


Fig. 3

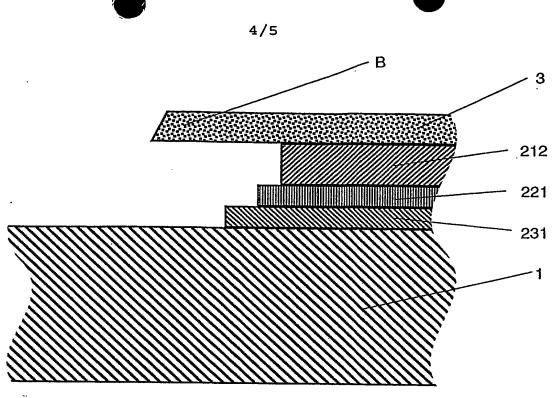


Fig. 4

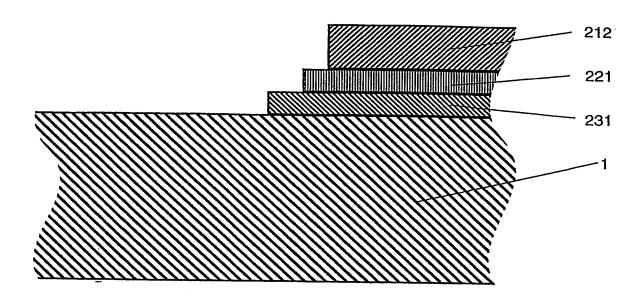


Fig. 5

INTERNATIONAL SEARCH REPORT

Internation Application No PCT 03/00681

		PC1/ 03/00681
A. CLASSI IPC 7	FICATION OF SUBJECT MATTER H01L23/485	
According to	o International Patent Classification (IPC) or to both national classific	cation and IPC
	SEARCHED	
Minimum do	ocumentation searched (classification system followed by classificate $H01L$	ion symbols)
Documental	tion searched other than minimum documentation to the extent that	such documents are included in the fields searched
	ata base consulted during the International search (name of data bata, EPO-Internal, PAJ	ase and, where practical, search terms used)
C. DOCUMI	ENTS CONSIDERED TO BE RELEVANT	
Category °	Citation of document, with indication, where appropriate, of the re	elevant passages Relevant to claim No.
A	EP 0 586 890 A (IBM) 16 March 1994 (1994-03-16) the whole document	1-9
Furt	ner documents are listed in the continuation of box C.	γ Patent family members are listed in annex.
Ш	tegories of cited documents :	A Contraining the indeed an allinex.
"A" docume consid "E" earlier of filing a which, citation "O" docume other of "P" docume later the	ent defining the general state of the art which is not lered to be of particular relevance to the state of particular relevance to the state of particular relevance to the state of the st	 "T" later document published after the International filing date or priority date and not in conflict with the application but cited to understand the principle or theory underlying the Invention cannot be considered novel or cannot be considered to involve an inventive step when the document is taken alone "Y" document of particular relevance; the claimed invention cannot be considered to involve an inventive step when the document of particular relevance; the claimed invention cannot be considered to involve an inventive step when the document is combined with one or more other such documents, such combination being obvious to a person skilled in the art. "&" document member of the same patent family
	actual completion of the International search	Date of mailing of the international search report
10 February 2004		18/02/2004
Name and n	nalling address of the ISA European Patent Office, P.B. 5818 Patentiaan 2 NL – 2280 HV Rijswijk Tel. (+31-70) 340-2040, Tx. 31 651 epo nl,	Authorized officer Le Meur, M-A
	Fax: (+31-70) 340-3016	Le neur, min

INTERNATIONAL SEARCH REPORT

into on patent family members

Internation Application No PCT/ 03/00681

Patent document cited in search report		Publication date		Patent family member(s)	Publication date	
EP 0586890	Α	16-03-1994	US EP JP	5268072 A 0586890 A2 6112213 A	07-12-1993 16-03-1994 22-04-1994	

INTERNATIONALER RECHERCHENBERICHT

Internation es Aktenzeichen
PCT 03/00681

			PC1) 03	700681	
A. KLASSI IPK 7	FIZIERUNG DES ANMELDUNGSGEGENSTANDES H01L23/485				
Nach der In	Nach der Internationalen Patentklassifikation (IPK) oder nach der nationalen Klassifikation und der IPK				
	RCHIERTE GEBIETE				
Recherchies IPK 7	rter Mindestprüfstoff (Klassifikationssystem und Klassifikationssymbo H01L	ole)			
	Recherchlerte aber nicht zum Mindestprüfstoff gehörende Veröffentlichungen, soweit diese unter die recherchlerten Gebiete fallen				
	er internationalen Recherche konsultierte elektronische Datenbank (N ta, EPO-Internal, PAJ	lame der Datenbank ur	nd evtl. verwendete	Suchbegriffe)	
C. ALS WE	SENTLICH ANGESEHENE UNTERLAGEN		· • • • · · · · · · · · · · · · · · · ·		
Kategorie	Bezeichnung der Veröffentlichung, soweit erforderlich unter Angabi	a dar in Batracht komm	de- Telle	5 to Assemble No.	
,,	Dezelormany der Veronominianany, Sowiek enforderisch unter Angabi	e der in betracht konting	enaen Telle	Betr. Anspruch Nr.	
А	EP 0 586 890 A (IBM) 16. März 1994 (1994-03-16) das ganze Dokument			1–9	
Weit	ere Veröffentlichungen sind der Fortsetzung von Feld C zu	X Siehe Anhang	Patentfamilie		
				*	
"A" Veröffentlichung, die den allgemeinen Stand der Technik definiert, aber nicht als besonders bedeutsam anzusehen ist "E" älleres Dokument, das jedoch erst am oder nach dem internationalen		oder dem Prioritats Anmeldung nicht k Erfindung zugrunde Theorie angegeber "X" Veröffentlichung vor kann allein aufgrun erfinderischer Tätig "Y" Veröffentlichung vor kann nicht als auf e werden wenn die N	datum veröffentlicht oblidiert, sondern nur bliegenden Prinzips nist n besonderer Bedeu d dieser Veröffentlickelt beruhend betran besonderer Bedeu erfinderischer Täligk veröffentlichung mit veröffentlichung mit der schen besonderer Bedeu erfinderischer Täligk veröffentlichung mit der schen besonderer Bedeu erfinderischer Täligk veröffentlichung mit der schen besonderer Bedeu erfinderischer Bedeu erfordere besonderer bes	tung; die beanspruchte Erfindung eit beruhend betrachtet	
P° Veröffer dem be	enutzung, eine Ausstellung oder andere Maßnahmen bezieht ntlichung, die vor dem internationalen Anmeldedatum, aber nach eanspruchten Prioritätsdatum veröffentlicht worden ist	Veröffentlichungen diese Verbindung fi *&* Veröffentlichung, die	dieser Kategorie in ür einen Fachmann	Verbindung gebracht wird und naheliegend ist	
Datum des A	Abschlusses der Internationalen Recherche	Absendedatum des	internationalen Red	cherchenberichts	
	0. Februar 2004	18/02/2	004		
Name und P	Postanschrift der Internationalen Recherchenbehörde Europäisches Patentamt, P.B. 5818 Patentlaan 2	Bevollmächtigter B	ediensteter		
	NL - 2280 HV Rijswijk Tel. (+31-70) 340-2040, Tx. 31 651 epo ni, Fax: (+31-70) 340-3016	Le Meur	, M-A		

INTERNATIONALER RECHERCHENBERICHT

Angaben zu Veröffentlichungen ur seiben Patentramilie genoren

Internation is Aktenzeichen
PCT 03/00681

lm Recherchenbericht angeführtes Patentdokumer	ıt	Datum der Veröffentlichung		Mitglied(er) der Patentfamilie	Datum der Veröffentlichung
EP 0586890	A	16-03-1994	US EP JP	5268072 A 0586890 A2 6112213 A	07-12-1993 16-03-1994 22-04-1994

This Page is Inserted by IFW Indexing and Scanning Operations and is not part of the Official Record

BEST AVAILABLE IMAGES

Defective images within this document are accurate representations of the original documents submitted by the applicant.

Defects in the images include but are not limited to the items checked:	
☐ BLACK BORDERS	
☐ IMAGE CUT OFF AT TOP, BOTTOM OR SIDES	
☐ FADED TEXT OR DRAWING	
☐ BLURRED OR ILLEGIBLE TEXT OR DRAWING	
☐ SKEWED/SLANTED IMAGES	
☐ COLOR OR BLACK AND WHITE PHOTOGRAPHS	
☐ GRAY SCALE DOCUMENTS	
☐ LINES OR MARKS ON ORIGINAL DOCUMENT	
☐ REFERENCE(S) OR EXHIBIT(S) SUBMITTED ARE POOR QUALITY	
Потиев.	

IMAGES ARE BEST AVAILABLE COPY.

As rescanning these documents will not correct the image problems checked, please do not report these problems to the IFW Image Problem Mailbox.